**Łochów 19.05.2017 r.**

**Informacja**

**o wynikach wyboru oferty oraz wysokość przyznanej dotacji w drugim otwartym konkursie ofert na realizację zadań publicznych Gminy Łochów w 2017 roku**

Burmistrza Łochowa informuje o zatwierdzeniu podziału środków finansowych na realizację zadań publicznych w drugim otwartym konkursie ofert na realizację zadań publicznych Gminy Łochów
w 2017 roku

W odpowiedzi na ogłoszony konkurs 2 oferentów złożyło 2 oferty:

Na realizację zadania z zakresu działalności kulturalnej wspomagającej rozwój wspólnot
i społeczności lokalnych:

Działania i popularyzowanie wydarzeń mających na celu integrację mieszkańców Wsi oraz miasta Łochowa poprzez imprezy kulturalne zrzeszające społeczność lokalną wpłynęła 1 oferta:

1. Stowarzyszenia na rzecz osób niepełnosprawnych „Jacy? Tacy?”, tytuł oferty: Działania i popularyzowanie wydarzeń mających na celu integrację mieszkańców Wsi oraz miasta Łochowa poprzez imprezy kulturalne zrzeszające społeczność lokalną. Wnioskowana kwota 6000,00 zł.

Na realizację zadania z zakresu przeciwdziałania uzależnieniom i patologiom społecznym:

Organizacja letnich imprez profilaktycznych promujących styl życia wolny od uzależnień
i przemocy wpłynęła 1 oferta:

1. Stowarzyszenia Rodzin Katolickich Diecezji Drohiczyńskiej, tytuł oferty „Organizacja letniej imprezy profilaktycznej: „Bezalkoholowy Piknik Rodzinny – Anioły w Łochowie”. Wnioskowana kwota dotacji: 8 000,00 zł.

Na realizację zadania z zakresu przeciwdziałania uzależnieniom i patologiom społecznym:

Kompleksowe i zintegrowane działania skierowane dla mieszkańców obszarów gminy przewidzianych do rewitalizacji, zagrożonych wykluczeniem społecznym, mieszkających na obszarach przewidzianych do rewitalizacji nie wpłynęła żadna oferta.

Na realizację zadania z zakresu edukacyjnej opieki wychowawczej:

a. organizacji czasu wolnego dzieci i młodzieży w formie stacjonarnej;

b. realizacji programów rozwijających zainteresowania dzieci i młodzieży wykraczających poza program szkolny, w tym wspieranie inicjatyw społecznych na rzecz społeczności lokalnych nie wpłynęła żadna oferta.

Po zapoznaniu się z ofertami oraz opinią komisji konkursowej do opiniowania ofert przyznano środki na dofinansowanie 2 ofert w następującym podziale:

1. Stowarzyszeniu na rzecz osób niepełnosprawnych „Jacy? Tacy?” w kwocie 6000,00 zł.
2. Stowarzyszeniu Rodzin Katolickich Diecezji Drohiczyńskiej, w kwocie 8 000,00 zł.

Z uwagi na fakt niezgłoszenia ofert na działanie z zakresu kompleksowe i zintegrowane działania skierowane dla mieszkańców obszarów gminy przewidzianych do rewitalizacji, zagrożonych wykluczeniem społecznym, mieszkających na obszarach przewidzianych do rewitalizacji, oraz
na działania z zakresu edukacyjnej opieki wychowawczej, zostaną one ponownie ogłoszone
w kolejnym otwartym konkursie ofert w 2017 roku.

Burmistrz Łochowa

Robert Mirosław Gołaszewski